



Ramky Infrastructure Ltd.

Ramky Grandiose, 15th Floor
Sy.No. 136/2 & 4, Gachibowli
Hyderabad - 500 032
T: +91 40 2301 5000
F: +91 40 2301 5100
E: secr@ramky.com
www.ramkyinfrastructure.com
CIN: L74210TG1994PLC017356

17.07.2024,
Hyderabad.

To
BSE Limited,
Phiroze Jeejeebhoy Towers,
Dalal Street, Fort,
Mumbai - 400 001.
Scrip Code: 533262

To,
**National Stock Exchange of India
Limited,**
Exchange Plaza, Bandra Kurla Complex,
Bandra (East),
Mumbai 400 051
Scrip Symbol: RAMKY

Subject: Media Visit to Hyderabad STPS' Limited Nagole Plant
Ref: Intimation under regulation 30 of SEBI (LODR) 2015

Dear Sir / Madam,

We would like to inform the stakeholders that on 16th July 2024, the media visited the Hyderabad STPS' Limited Nagole Plant in Hyderabad. During the visit, the media was briefed on the plant's operational uniqueness and its contributions towards sustainability.

The Nagole plant, operated by Hyderabad STPS' Limited, a wholly-owned subsidiary company of Ramky Infrastructure Limited, is one of five sewage treatment plants with a capacity of 320 MLD out of total capacity of 480.50 MLD of all the five plants combined. This contract was awarded by Hyderabad Metropolitan Water Supply and Sewerage Board (HMWSSB), which was duly intimated to your good offices on 09th February, 2024. This plant is based on Sequential Batch Reactor (SBR) technology, making it the largest of its kind in our country. The use of SBR technology significantly reduces the footprint required for the establishment of the plant and lowers power consumption.

The extracts of the media releases and URLs are enclosed herewith for your kind information.

Regards

For RAMKY INFRASTRUCTURE LIMITED


N. KESAVA DATTA
COMPANY SECRETARY
M.NO: A 61331



Online

Publication	URL
The Times of India	https://timesofindia.indiatimes.com/city/hyderabad/ramky-infrastructure-launches-indias-largest-stp-using-sbr-technology-in-hyderabad/articleshow/111793669.cms
UNI	https://www.uniindia.com/telangana-ramky-infra-gets-rs-1297-crore-worth-contract-from-hmwssb/business-economy/news/3241781.html

Ramky to launch India's largest STP

TIMES NEWS NETWORK

Hyderabad: Ramky Infrastructure, which is pumping in ₹1,297 crore in setting up five sewage treatment plants (STPs) as part of Musi river beautification project, is all set to commission what is being touted as India's largest STP using SBR (sequential batch reactor) technology, next month.

The 320 million litres per day (MLD) capacity STP has been set up at Nagole at a capital expenditure (capex) of ₹468 crore and will involve opex (operating expenditure) of ₹150 crore over a 15-year period. The new STP commenced trial runs on Monday that will go on for about a month, Ramky Infrastructure Group CFO NS Rao said on Tuesday.

The five STPs with combined sewage treatment capacity of 480.5 MLD were awarded to Ramky Infra under HAM



New STP site in Nagole

(hybrid annuity model) at Nagole, Kokapet, Mir Alam and Attapur at a total capex of ₹908 crore and opex of ₹389 crore, Rao said.

STPs are being set up by Ramky Infra's wholly-owned subsidiary Hyderabad STPS Ltd.

Ramky Infra wholetime director P Ravi Prasad said the SBR technology, which is being deployed for the first time in India, reduces footprint that is required for setting up the STP and also cuts down on power consumption.

Ramky Infra to build, operate five STPs along Musi river

PNS ■ HYDERABAD

The Ramky Infrastructure Limited has received an order from the Hyderabad Metropolitan Water Supply and Sewerage Board (HMWSSB) to construct and operate 5 Sewage Treatment Plants (STPs) along the south bank of Musi river. This initiative aims to address the long-standing issue of sewage and pollution in the Musi river, a crucial waterway flowing through Hyderabad.

To combat this, the State

and Central governments have sanctioned approximately 70 STPs. Under the Hybrid Annuity Model (HAM), Ramky Infrastructure Limited's subsidiary, Hyderabad STPS Limited, has been charged with a Rs 1,297 crore contract. This includes Rs 908 crore for construction and Rs 389 crore for operation and maintenance over 15 years.

According to HMWSSB, the STPs are designed with a combined capacity of 480.50 million liters per day (MLD) and utilise

Sequential Batch Reactor (SBR) technology, the largest of its kind in India. This technology not only reduces power consumption but also proves to be cost-effective compared to other wastewater treatment methods. Currently, two STPs at Kokapet and Miralam are operational, treating 15 million and 41.50 million liters of wastewater daily, respectively. The Nagole STP, with a capacity of 320 MLD, is also ready for operation, while work continues on the remaining two STPs.

నాగోల్ మురుగు శుద్ధి కేంద్రం ట్రయల్ రన్ విజయవంతం

నెలాఖరుకు సీఎం చేతుల మీదుగా ప్రారంభోత్సవం

నాగోలు, స్యూస్ టుడే: మూసీ ఒడ్డున నాగోలులో నిర్మించిన దేశంలోనే అతి పెద్ద మురుగు నీటి శుద్ధి కేంద్రం ట్రయల్ రన్ విజయవంతమైంది. జలమండలి ఆధ్వర్యంలో రాంకి సంస్థ మంగళవారం ఈ కార్యక్రమం చేపట్టింది. ఈ సీవరేజీ డ్రీట్ మెంట్ ఫ్లాంట్(ఎస్టీపీ)లో నిత్యం 320 మిలియన్ లీటర్ల మురుగు నీటిని శుద్ధి చేయనున్నారు. ఈ నెలాఖరుకు ముఖ్యమంత్రి చేతుల మీదుగా ప్రారంభించనున్నట్లు అధికారులు వెల్లడించారు. మూసీకి దక్షిణ ఒడ్డున నాలుగు ప్రాంతాల్లో ఐదు ఎస్టీపీల నిర్మాణం చేపట్టగా.. ఇందులో కోకాపేట, మీరాలం కేంద్రాలు ఇప్పటికే ప్రారంభమయ్యాయి. తాజాగా నాగోలు కేంద్రం అందు బాటులోకి రానుంది. సీక్వెన్స్ టెక్నాలజీస్ రియాలిటీ సాంకేతికతతో రూపొందించిన ఈ కేంద్రం దేశంలోనే అతి పెద్దదని, తక్కువ విద్యుత్తుతో పని చేస్తుందని.. దుర్వాసన ఉండదని అధికారులు తెలిపారు. రామ్ కీ ఇన్ ప్రాస్ట్రక్చర్ గ్రూప్ సీఎఫ్ఎం ఎస్ఎస్ రావు, హోల్డెయిమ్ డైరెక్టర్ రవిప్రసాద్లు మాట్లాడుతూ.. అధునాతన సాంకేతికతతో ఈ కేంద్రాన్ని నిర్మించినట్లు తెలిపారు.



మురుగు నీటి శుద్ధి కేంద్రం



నాగోల్ లోని ఎస్టీసీ

దేశంలో అతిపెద్ద ఎస్టీసీగా నాగోల్

● 320 ఎంఎల్ఎస్ సామర్థ్యంతో నిర్మాణం

హైదరాబాద్ సీటీ, జూలై 16 (ఆంధ్రజ్యోతి): దేశంలో అతిపెద్ద ఎస్టీసీగా నాగోల్ నిలిచిందని, ఇప్పటికే రోజుకు 170మిలియన్ లీటర్ల (మిలియన్ లీటర్స్ పర్ డే-ఎంఎల్) సామర్థ్యంతో ఎస్టీసీ ఉండగా.. అదనంగా మరో 320 ఎంఎల్ఎస్ సామర్థ్యంతో మరో ఎస్టీసీని నిర్మించామని రాష్ట్ర ఐసీఐఏ చీఫ్ శైనాన్వియల్ ఆఫీసర్ ఎన్ఎస్ రావు తెలిపారు. ఎలాంటి దుర్ఘాతన లేకుండా ఘాట్టిగా పర్యావరణహితంగా దీనిని నిర్మించినట్లు తెలిపారు. నాగోల్ ఎస్టీసీ పనులు ఘాట్టిచేయడంతో పాటు బ్రుయల్ రన్ ప్రారంభించారు. ఈ సేపద్దం లో మంగళవారం నాగోల్ ఎస్టీసీతో పాటు కోకాపేట, అత్తాపూర్, మీర్ ఆలం చేపడుతున్న ఎస్టీసీలపై రాకీ ఐసీఐఏ ప్రతినిధులు పవర్ పాయింట్ ప్రజెంటేషన్ నిర్వహించారు. క్షేత్రస్థాయిలో ఎస్టీసీ నిర్వహణ కోసం ఐసీఐఏ చైరెక్టర్ పీరవిప్రసాద్ తో కలిసి చీఫ్ శైనాన్వియల్ ఆఫీసర్ రావు మాట్లాడారు. మూసీ పరివాహక ప్రాంతంలో అతిపెద్ద ఎస్టీసీని

మిగతా 8వ పేజీలో..

దేశంలో అతిపెద్ద ఎస్టీపీగా నాగోల్

(5వ పేజీ తరువాయి)

నిర్మించడంతో పాటు మరో మూడు ప్రాంతాల్లో నాలుగు ఎస్టీపీలు మూసేసినది వెంటే రూ.1297కోట్లతో నిర్మిస్తున్నట్లు తెలిపారు. ఇందులో రూ.908కోట్లు నిర్మాణం కోసం కాగా, మిగిలిన రూ.389కోట్లు ఈ 15పేజీల ఎస్టీపీల నిర్వహణకు వ్యయం చేయనున్నట్లు తెలిపారు. నాగోల్, కోకాపేట, మీర్ ఆలంలో గల ఎస్టీపీలు నిర్మాణం పూర్తిగా ప్రారంభానికి సిద్ధం చేసినట్లు తెలిపారు. ఆత్మహూర్లో రెండు ఎస్టీపీల పనులు పురోగతిలో ఉన్నాయని చెప్పారు. హైద్రాబద్ యాన్యుటీ మోడల్ కింద చేపడుతున్న ఈ పనులకు ప్రభుత్వం 40శాతం చెల్లింపులు చేయగా, మిగతా 60శాతం విడుదల వారిగా తమకు చెల్లింపులు చేస్తుందని వివరించారు. ఈ ప్రాజెక్టును సీక్వెన్సింగ్ బ్యాచ్ రియాక్టర్ టెక్నాలజీతో నిర్మించామని, ఐడి ప్లాంట్ ఏర్పాటుకు అవసరమైన ఫుట్ ప్రింట్ను గణనీయంగా తగ్గించడంతో పాటుగా విద్యుత్ వినియోగాన్ని తగ్గిస్తుందని వివరించారు.



'ఎస్బీఆర్'తో ఎస్టీపీలు



ప్రారంభానికి సిద్ధంగా నాగోల్ ఎస్టీపీ

- మూసీ ఒడ్డున ఆధునిక సాంకేతికతతో ఐదింటి నిర్మాణం
- వీటి నిర్మాణ వ్యయం మొత్తం రూ.1,279 కోట్లు
- నాగోల్లో 320 ఎంఎల్డి అతిపెద్ద సామర్థ్యంతో..
- ఇప్పటికే దీని ట్రయల్ రన్ మరూ
- ఈ నెలాఖరులోగా ప్రారంభానికి సిద్ధం

సాక్షి, నీటిబ్యూరో: నగరం నడిబొడ్డున ప్రవహించే మూసీ నది మురుగునీరు, కాలుష్యంతో నిండిపోయింది. జలమండలి వంద శాతం మురుగు నీటి శుద్ధిలో భాగంగా నదిని పునరుజ్జీవింపజేసేందుకు సుమారు 70 మురుగునీటి శుద్ధి కేంద్రాల నిర్మాణాలను చేపట్టింది. మూసీ నది దక్షిణ ఒడ్డున 4 ప్రాంతాల్లో మాత్రం రాంకీ ఇన్ఫ్రాస్ట్రక్చర్ లిమిటెడ్ తన అనుబంధ సంస్థ హైదరాబాద్ ఎస్టీపీ లిమిటెడ్ భాగస్వామ్యంతో హైబ్రిడ్ అన్నాయిటీ మోడల్లో 5 మురుగు శుద్ధి కేం

ద్రాల నిర్మాణాలను చేపట్టింది. సరికొత్త అధునాతన సీక్వెన్షియల్ బ్యాచ్ రియాక్టర్ (ఎస్బీఆర్) సాంకేతికతతో సుమారు 480.50 ఎమ్మెల్టీ సామర్థ్యం గల మురుగు శుద్ధి కేంద్రాల నిర్మాణాలకు దాదాపు రూ. 1,297 కోట్ల వ్యయంలో రాష్ట్ర ప్రభుత్వం 40 శాతం నిధులు సమకూర్చుతుండగా.. మిగతా 60 శాతం నిధులను హైదరాబాద్ ఎస్టీపీ లిమిటెడ్ భరిస్తోంది. మొత్తం వ్యయంలో నిర్మాణం కోసం రూ.908 కోట్లు, నిర్వహణ కోసం రూ. 389 కోట్లు ఖర్చు చేయనుంది. ఎస్టీపీలను నిర్మించడంతో పాటు పదిహేళ్ల పాటు నిర్వహణ బాధ్యతలు చేపట్టనుంది. అత్యాధునిక సాంకేతికత..

మహా నగరంలో మురుగు నీటి శుద్ధి కేంద్రాల నిర్మాణాల్లో వినియోగిస్తున్న సాంకేతికతతో పోలిస్తే 'సీక్వెన్షియల్ బ్యాచ్ రియాక్టర్' సరికొత్తది. ఇది ఇప్పటి వరకు భారతదేశంలోనే అతిపెద్దదని చెప్పవచ్చు. ఎస్బీఆర్ సాంకేతికత తక్కువ విద్యుత్తుని వినియోగిస్తుంది. ఖర్చు పరంగానూ అందు బాటులో చాలా తక్కువ. ఇప్పటి వరకు వినియోగిస్తున్న యూఆర్ఎస్బీఆర్ సాంకేతికతతో 60 ఎక

మూడింటి నిర్మాణం పూర్తి

● మూసీ నది దక్షిణ ఒడ్డున ఆధునిక సాంకేతికతను వినియోగించి మూడు మురుగు శుద్ధి కేంద్రాల నిర్మాణాలను పూర్తి చేసినట్లు రాంకీ ఇన్ఫ్రాస్ట్రక్చర్ గ్రూప్ సీఎఫ్ఓ ఎన్ఎస్ రావు వెల్లడించారు. మంగళవారం నాగోల్లో ఎస్టీపీల పనితీరును, వివరాలను వెల్లడించారు. ఇప్పటికే కోకాపేట, మీరాలం ఎస్టీపీల నిర్మాణం పూర్తి చేశామన్నారు. ఈ రెండింటి ద్వారా రోజువారీగా 56.50 మిలియన్ లీటర్ల మురుగు నీటిని శుద్ధి చేస్తున్నట్లు చెప్పారు. నాగోలులో 320 ఎమ్మెల్టీ సామర్థ్యం గల ఎస్టీపీ నిర్మాణం పూర్తి కావడంతో ఇటీవల ట్రయల్ రన్ ప్రారంభించామన్నారు. ఈ నెలాఖరులోగా పూర్తిగా ప్రారంభించేందుకు సిద్ధమైనట్లు తెలిపారు.

● మరో రెండు ఎస్టీపీల నిర్మాణాలు పురోగతి దిశలు ఉన్నాయి. మురుగు నీరు, వ్యర్థాలను ఎస్టీపీలకు మళ్లించడం ద్వారా నది నీటి కాలుష్యం, దుర్వాసనను తగ్గించవచ్చన్నారు. రాంకీ ఇన్ఫ్రాస్ట్రక్చర్ లిమిటెడ్ హోల్-టిమ్ డెలెకర్ పి.రవి ప్రసాద్ మాట్లాడుతూ సరికొత్త ఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీని విజయవంతంగా అందుబాటులోకి తీసుకువచ్చామన్నారు. దీంతో ప్లాంట్ ఏర్పాటుకు అవసరమైన ఫుట్ ప్రింట్, విద్యుత్ వినియోగాన్ని తగ్గిస్తుందన్నారు. పర్యావరణ నిర్వహణ, సాంకేతిక నైపుణ్యం పట్ల నిబద్ధతను ఈ ప్రాజెక్ట్ నిర్మాణం బహిర్గతం చేస్తుందన్నారు.

రాల్లో 172 ఎమ్మెల్టీని శుద్ధి చేస్తే, ఎంబీబీఆర్ సాంకేతికతతో పది ఎకరాల్లో 38 ఎమ్మెల్టీని శుద్ధి చేస్తుంది. తాజా ఎస్బీఆర్ సాంకేతికతతో 15 ఎకరాల్లో 320 ఎమ్మెల్టీని శుద్ధి చేసే అవకాశం ఉంది. ఈ టెక్నాలజీతో మ్యాన్ పవర్ లేకుండా పూర్తిగా ఆటోమెటిక్ ప్రక్రియలో పని చేస్తుంది.



నాగోల్లో అతిపెద్ద ఎస్టీపీ

ఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీతో మురుగునీటి శుద్ధి ప్లాంట్ నిర్మాణం

రూ. 800 కోట్లతో 320 ఎంఎల్డీ సామర్థ్యంతో..

కేసీఆర్ ప్రభుత్వంలో పురుడుపోసుకొని అందుబాటులోకి

రెండు రోజుల క్రితం ట్రయల్ రన్ పూర్తి.. త్వరలో ప్రారంభం

లికార్డు సమయంలో ఎస్టీపీని పూర్తి చేసిన రాంకీ సంస్థ

సిటీబ్యూరో, జూలై 16 (నమస్తే తెలంగాణ) : బీఆర్ఎస్ ప్రభుత్వంలో పురుడు పోసుకున్న ప్రాజెక్టులో మరో భారీ మురుగునీటి ప్రాజెక్టు అందుబాటులోకి రాబోతున్నది. దేశంలోనే వందకు వంద శాతం మురుగునీటి శుద్ధి చేసే తొలి నగరంగా హైదరాబాద్ ను నిలపాలన్న కేసీఆర్ ప్రభుత్వ లక్ష్యంతో అదృశ్యమైన టెక్నాలజీతో ఎస్టీపీల నిర్మాణం జరిగింది. రోజూ ఉత్పన్నమయ్యే మురుగునీటిని వంద శాతం శుద్ధి చేయడానికి వీలుగా రూ. 3866.41 కోట్ల వ్యయంతో 1259.50 ఎంఎల్డీల సామర్థ్యంతో 31 కొత్త ఎస్టీపీలను చేపట్టి ఏడు చోట్ల వినయోగంలోకి తీసుకొచ్చారు. ఇందులో భాగంగానే నాగోల్లో 320 ఎంఎల్డీ సామర్థ్యంతో కేసీఆర్ యేర్ బ్యాండ్ రియాక్టర్ (ఎస్బీఆర్) సాంకేతికతతో నిర్మించిన మురుగునీటి శుద్ధి కేంద్రం భారతదేశంలోనే అతి పెద్దది కావడం విశేషం. ఇప్పటి వరకు యుఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీ, ఎంబీఆర్ టెక్నాలజీ కంటే కొత్తగా, అందులో ఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీతో భారీ ఎస్టీపీ నిర్మాణం ఇదే నవ అధికారులు చెబుతున్నారు. సాధారణంగా

ఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీలో చిన్న ఎస్టీపీలు మాత్రమే ఇప్పటి వరకు ఉన్నాయి. 320 ఎంఎల్డీ సామర్థ్యంతో దాదాపు 800 కోట్ల వ్యయంతో.. 24 నెలల్లో పూర్తి కావాల్సిన ఈ ఎస్టీపీని 18 నెలల్లోనే పూర్తి చేసి.. రెండు రోజుల క్రితం ట్రయల్ రన్ ప్రారంభించారు. పురపాలక శాఖ ముఖ్య కార్యదర్శి దానకిశోర్, ప్రాజెక్టు విభాగం అధికారుల నిరంతర పర్యవేక్షణలో నిర్మిత సమయంలో ఈ ప్రాజెక్టును పూర్తి చేశారు. కాగా సదరు నిర్మాణ సంస్థ 15 ఏండ్ల నిర్వహణకుగానూ రూ. 400కోట్ల ఖర్చు చేయనుంది.

సీక్వెన్సింగ్ బ్యాండ్ రియాక్టర్ టెక్నాలజీతో నిర్మాణం జరిగింది. మెట్రో నగరాల్లో స్వరాభావం కారణంగా ఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీతో నిర్మాణం అనువుగా ఉంటుంది. వీటి వల్ల ఒకే చాంబర్లో ఐదు స్టేజీల మురుగునీటి శుద్ధి ప్రక్రియ జరిగి.. తక్కువ ఎన్జీర్లలో ఎక్కువ నీటిని శుద్ధి చేస్తాయి. దేశంలో వినయోగిస్తున్న వివిధ బయోలాజికల్ డ్రీట్ మెంట్ పద్ధతుల కంటే ఈ ఎస్బీఆర్ విధానానికి తక్కువ ఖర్చు అవడంతో పాటు మెరుగ్గా మురుగునీటి శుద్ధి జరుగుతుంది. ఇది తేలికైన విధానం. దీనికి విద్యుత్తు వినయోగం కూడా తక్కువ. యుఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీ, ఎంబీఆర్ టెక్నాలజీ కంటే ఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీతో అదృశ్యమైన ఫలితాలు ఉంటాయని అధికారులు చెబుతున్నారు. మూడు గంటల వ్యవధిలోనే మూడు విడతల్లో మురుగునీటి శుద్ధి జరిగి, తాగేందుకు తప్పా నిర్మాణ రంగానికి, పావులు, వాహనాల వాషింగ్, ఇతర అవసరాలకు ఈ వాటర్ను వినయోగించవచ్చు. నిరంతరం స్పృహ విధానంలో పర్యవేక్షణ, ఆధునాతన శుద్ధి విధానం ఎస్బీఆర్ సొంతం అని అధికారులు చెబుతున్నారు.

ప్రాజెక్టు విశేషాలు

- 320 ఎంఎల్డీ సామర్థ్యంతో 15 ఎకరాల్లో ఎస్టీపీ నిర్మాణం
- 24 నెలల్లోనే నిర్మాణం పూర్తి
- ప్రాజెక్టు వ్యయం రూ. 800కోట్లు, 15 సంవత్సరాల నిర్వహణకు రూ. 400 కోట్లు
- ఫ్లాట్రీడ్ యాన్యుటీ మోడ్ (హెచ్ఐఎం) పద్ధతిలో నిర్మాణం
- 40శాతం ప్రభుత్వ వాటా, 60 శాతం రాంకీ ఏజెన్సీ
- మురుగునీటి సమస్య తొలిగే ప్రాంతాలు : సైదాబాద్, మలకేపేట్, యాకుత్పుర, ఎమ్మీనగర్, గడ్డి అన్నారం, సరూర్నగర్, నాగోల్, లింగోజిగూడ, రాఘవేంద్ర నగర్, నాగోల్, మూసారంబాగ్ ట్రంక్ సివర్ మెయిన్ ప్రాంతాలకు ప్రయోజనం ఉంటుంది.

మురుగునీటి శుద్ధి విధానంలో బెస్ట్ టెక్నాలజీ

మూసీ నది పునర్నివేషణ లక్ష్యంగా.. దక్షిణ భాగాన ఐదు ఎస్టీపీల నిర్మాణ బాధ్యతలను తీసుకున్నాం. 480.50 ఎంఎల్డీ సామర్థ్యంతో నాలుగు ప్రాంతాల్లో 5 ఎస్టీపీల నిర్మాణానికి గానూ పర్యావరణ పరిరక్షణ ద్వేయంగా దేశవ్యాప్తంగా 70 ఎస్టీపీల నిర్మాణాలు చేపట్టిన అనుభవం మా సంస్థకు ఉంది. మురుగు ముంపుతో క్షీణిస్తున్న మూసీ నదిని పునరుద్ధరణలో తాము భాగస్వామ్యం కావడం సంతోషంగా ఉంది. ఎస్బీఆర్ టెక్నాలజీతో విద్యుత్ వినయోగం తక్కువ. పర్యావరణ ప్రభావాన్ని సైతం తగ్గిస్తుంది. ఇప్పటికే కోకాపేటలో 15 మిలియన్ లీటర్ల శుద్ధి కేంద్రాన్ని అందుబాటులోకి తెచ్చాం. నాగోల్లో 170 ఎంఎల్డీ, ఇక్కడే 320 ఎంఎల్డీ ఎస్టీపీని తీసుకువస్తున్నాం. త్వరలో మిరాలం వద్ద ఎస్టీపీని అందుబాటులోకి తీసుకొస్తాం.

- ఎన్ఎస్ రావు, పి.రవి ప్రసాద్, రాంకీ సంస్థ ప్రతినిధులు

